

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

11. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ И ВЛАДЕЛЬЦЕ ТОРГОВОЙ МАРКИ

11.1. Изготовитель:

Фирма Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР
Адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China.
Тел: +86-773-3814349, факс: +86-773-3814270
E-mail:sales@sinoshan.com

11.2. Владелец торговой марки: АО ТД «Калиброн»

111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. ХII, ком. 14.
Тел./ Факс: 8 (495) 380-11-06
E-mail: info@tdkalibron.ru

12. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Индикатор рычажно - зубчатый торговой марки «Калиброн» с ценой деления 0,01 мм соответствует требованиям технической документации фирмы - изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подпись лиц, ответственных за приемку _____

М.П.

ОКП 3942139



АО ТД «Калиброн» 111524, Москва,
ул. Электродная, д.2, стр.7 эт. 5, пом. ХII,
ком. 14

ПАСПОРТ

Индикатор рычажно - зубчатый
торговой марки «Калиброн» с ценой
деления 0,01 мм

тип ИРТ



Рисунок 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Индикатор рычажно-зубчатый торговой марки «Калиброн» (рисунок 1) с ценой деления 0,01 мм (далее по тексту - индикатор) предназначен для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей. Применяется как в измерительной стойке, так и в различных контрольных и измерительных приборах и приспособлениях.

1.2. Шкала индикатора типа ИРТ размещена перпендикулярно оси измерительного рычага в среднем положении и перпендикулярно к плоскости его поворота.

Наличие поворотного измерительного рычага, малые габариты и незначительное измерительное усилие позволяют использовать прибор в труднодоступных местах, а также в случаях, требующих малого измерительного усилия.

1.3. Для крепления индикатора предусмотрена призматическая поверхность и переходник крепления с диаметром 4 мм на 8 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон измерений: 0-0,8мм
- Цена делений круговой шкалы: 0,01мм
- Наибольшая алгебраическая разность погрешностей индикатора при любом его положении и положении рычага не должна превышать:
 - на любом участке шкалы в пределах 0,1 мм: 0,004 мм
 - на любом участке шкалы более 0,1 мм: 0,010 мм
- Размах показаний индикатора: $\leq 0,003\text{мм}$
- Измерительное усилие: $\leq 0,5 \text{ Н}$
- Усилие поворота измерительного рычага: от 3 до 8 Н.
- Параметр шероховатости измерительной поверхности рычага $R_a \leq 0,1 \text{ мкм}$.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть $(20\pm5)^\circ\text{C}$.

3.2. Относительная влажность воздуха не более 80%.

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- индикатор;
- переходная втулка для крепления;
- футляр;
- паспорт,
- методика поверки.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Измерение производится контактным методом. Подвижный измерительный стержень базируется на контролируемой поверхности. Поворот измерительного рычага при проведении измерения преобразуется при помощи рычагов и зубчатых кинематических пар в поворот стрелки отсчетного механизма.

5.2. Конструкция индикатора предусматривает предохранение от загрязнений и механических повреждений

6. ПОДГОТОВКА ИНДИКАТОРА К РАБОТЕ

6.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на индикатор.
6.2. Удалить с индикатора (особенно щадительно с измерительной поверхности наконечника) смазку ветошью, смоченной в бензине и окончательно протереть сухой тканью.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Проверить установку индикатора на ноль. Для этого сообщить измерительному стержню натяг 10-15 делений и поворотом ободка совместить нулевой штифт шкалы со стрелкой.

Для проверки постоянства показаний отклонить измерительный рычаг в противоположные стороны два-три раза на десять делений и отпустить его. Если стрелка после этого отклонится от нулевого положения, то необходимо снова совместить с нею нулевой штифт шкалы.

7.2. Протереть измеряемое изделие чистой, мягкой тканью, т.к. малейшее присутствие воды, масла и т.п. приводит к искажениям показаний.

Следить за тем, чтобы измерительный рычаг поворачивался без ударов в конце хода, т.к. это может привести к смятию и выкрашиванию зубьев механизмов и увеличению погрешности индикатора. Не допускать попадания на индикатор эмульсий и масел.

7.3. В случае появления неплавности хода допускается частичная промывка механизма без полной разборки индикатора. Для этого снять крышки и погрузить механизм индикатора в чистый авиационный бензин, следя за тем, чтобы бензин не попадал на шкалу индикатора. После промывки механизма цапфы осей смазать часовым маслом.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1. После окончания работы индикатор протереть мягкой тканью и смазать измерительную поверхность противокоррозионной смазкой.

8.2. Хранить индикатор в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.

8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

9. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

9.1. Проверка индикатора осуществляется в соответствии с документом МП 57938-14 «Индикаторы рычажно-зубчатые торговой марки «Калиброн» с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИПМС».

9.2. Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от требований эксплуатации, но не реже одного раза в год.